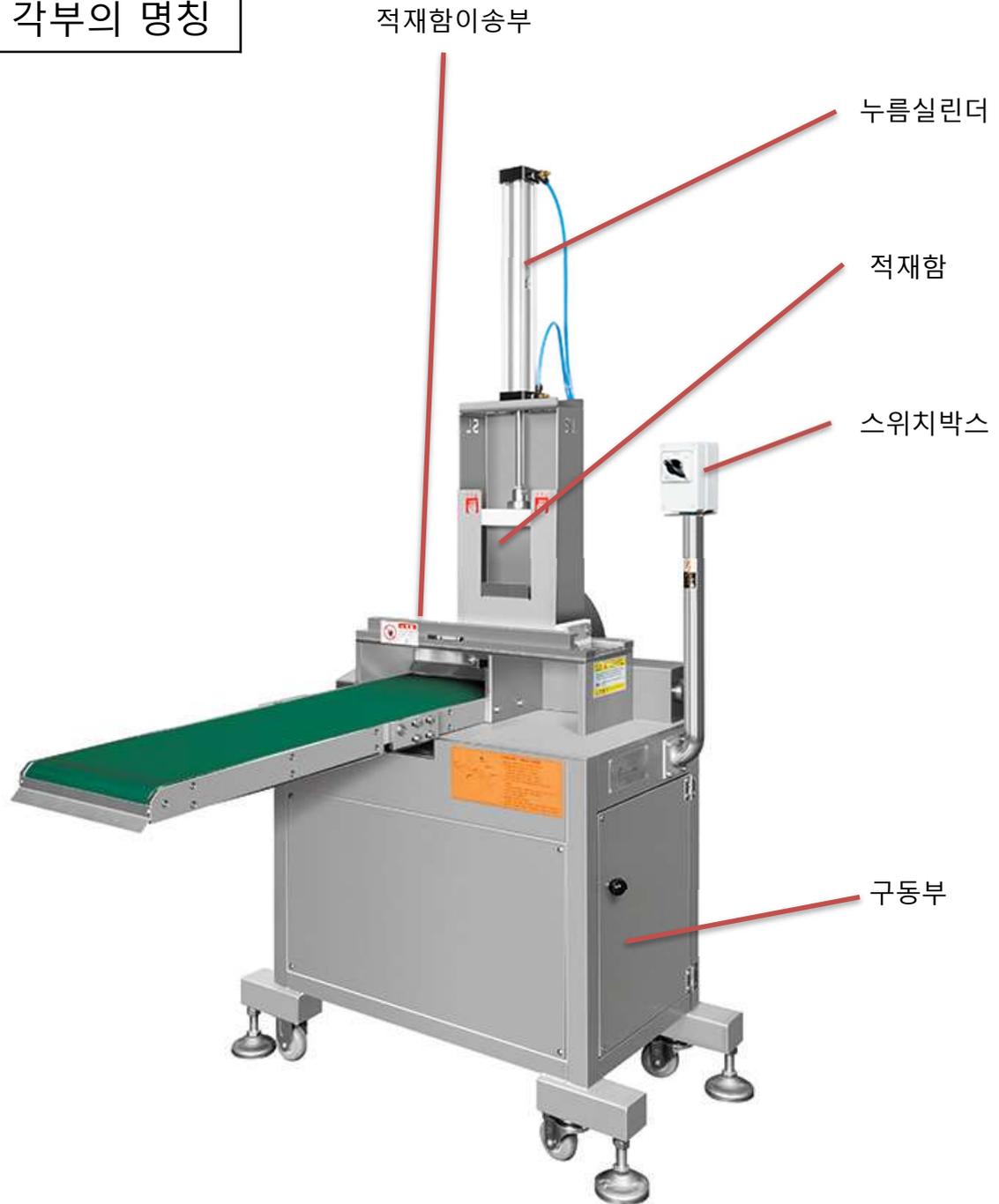


우영채슬라이서 VSS-220

각부의 명칭

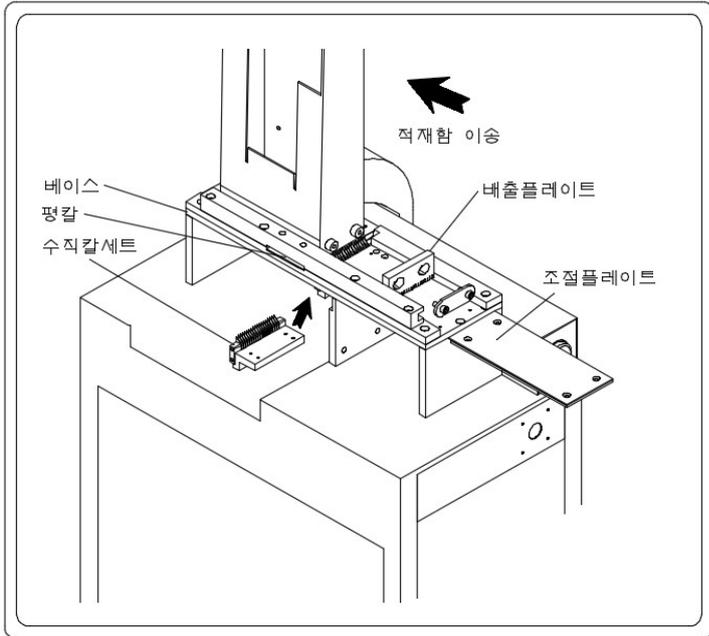


동작순서

1. 동작전 점검사항
 - 1) 볼트체결부에 이상은 없는지 확인한다.
 - 2) 채칼과 찌꺼기 판에 이상이 없는지 확인한다.
 - 3) 적재함 이송부의 이물질이 없도록 한다.
 - 4) 적재함 이송부에 사람의 신체의 일부가 닿지 않도록 한다.
2. 적재함에 원물을 적절하게 넣는다.
3. 셀렉터스위를 누름으로 돌려 실린더를 동작시킨다.
4. 셀렉터스위를 운전으로 돌려 동작시킨다.
5. 작업완료후 정지로 돌리면 실린더가 상승후 정지후 다른 작업을 진행한다.
6. 물청소시에는 전원을 뽑고 작업한다. (스위치부에 물이 들어 가지 않도록한다)



칼조립방법



1. 칼날세트 조립전 반드시 전원을 차단한다.

2. 적재함을 화살표 방향으로 이동시킨다.

* 문짝을 열고 벨트를 손으로 돌리면 적재함을 수동으로 움직일수 있습니다.

3. 수직칼세트를 베이스판 밑면에 조립한다.

4. 절단 두께에 맞게 두께조절판을 베이스판 상부에 조립한다.

* 베이스판 상부에서 칼날까지의 높이는 12mm 입니다.
두께 5mm로 절단할 경우 두께조절판은 7mm 로 맞춰 조립한다.

5. 배출판을 적재함에 조립한다.

* 배출판 사이의 홈에 칼날세트의 칼날이 중앙에 오도록 한다.

6. 평칼날은 적재함을 화살표 반대방향으로 이송시킨후 조립한다.